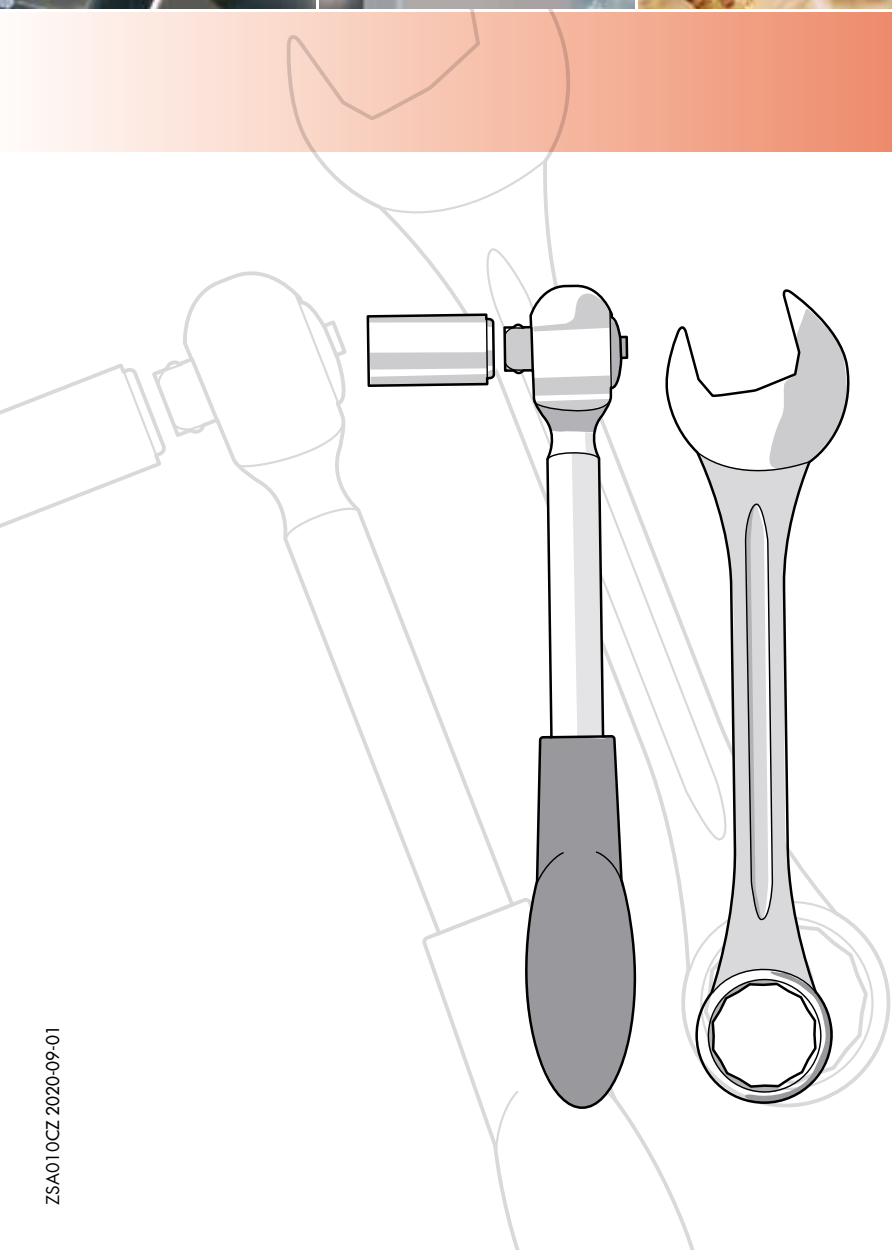




Elevátory



Děkujeme, že jste si vybrali elevátor Skandia!

Váš dopravníkový systém bude pracovat správně pouze, pokud bude správně smontován a pokud bude prováděna řádná údržba. Pro platnost záruky musíte dodržovat tyto pokyny k provádění údržby a samostatné pokyny k montáži.

Věříme, že dopravníkový systém Skandia vám bude dlouhou dobu dobře sloužit.

Bezpečnostní informace	4
Bezpečnostní nálepky.....	6
Údržba	8
Všeobecné informace.....	8
Ložiska.....	8
Plastové otěrové povrchy, H-line.....	8
Pata elevátoru.....	8
Převodovka.....	9
Korečkový pás.....	10
Diagnostika závad	14
Nevyhovující kapacita/zastavení.....	14
Zastavení motoru.....	16
Prosakování 2-3cestného ventilu.....	16
Technické specifikace	17
Štítek s jmenovitými hodnotami pro převodový motor.....	17
Výška elevátoru.....	17
Napnutí pásu - korečkový pás.....	18
Tabulka hustoty.....	18
SE.....	19
SEI.....	19
SEH.....	20

Majitel dopravního zařízení je odpovědný za to, aby servisní technici a inženýři měli pokyny k provádění údržby vždy k dispozici.

V případě nesprávné údržby a/nebo chybné manipulace může dojít k poranění osob a poškození zařízení dopravníku a/nebo dalších zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

Než začnete provádět údržbu nebo provozovat zařízení, pozorně si přečtete pokyny k provádění údržby. Pokud některá část těchto pokynů není naprosto srozumitelná, požádejte o pomoc svého prodejce.

Bezpečnostní informace jsou označeny a interpretovány následovně:

VAROVÁNÍ!

Pokud nebudete dodržovat pokyny uvedené ve varování, může dojít k vážnému úrazu nebo dokonce úmrtí osob.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

V případě, že budete ignorovat pokyny označené jako důležité texty, může dojít k poškození zařízení dopravníku a/nebo jiných zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

Upozornění! znamená, že text obsahuje informace, které zjednoduší postup montáže.

Všeobecné informace

VAROVÁNÍ!

- Zajistěte, aby si všechny osoby, jež jsou odpovědné za montáž, elektrické zapojení, údržbu a provoz dopravníkového zařízení přečetly pokyny a bezpečnostní informace a aby je chápali.
- Při provádění montáže, elektrického zapojování, údržby a během provozu zařízení dopravníku používejte ochranné rukavice, helmu, boty s ocelovou špičkou, ochranu sluchu, bezpečnostní brýle a reflexní vestu.



VAROVÁNÍ!

- Než začnete s montáží, elektrickým zapojováním nebo údržbou, stroj vypněte a odpojte elektrické napájení.
- Nespouštějte stroj, pokud kryt elevátoru a všechny poklapy, kryty, stříšky a ochrany nejsou namontovány tak, aby se daly otevřít pouze pomocí nástroje.
- Vždy musí být namontována elevátorová brzda a ochrana brzy před dotykem.
- Přípojky od stroje, ke stroji a uvnitř stroje musejí být přimontovány na pevně a zcela zakryté. Pokud montážní provedení neumožní realizovat výpad, použijte k zakončení 1 m trubku.
- Stroj musí být ukotven a připevněn podle popisů v pokynech k montáži.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

- Pokud se stroj instaluje venku, musí se motory a převodovky zakrýt stříškou.
- Pokud se stroj nebo jeho část musí přesunout nebo demontovat, postupujte podle popisu v pokynu k montáži.
- Pokud je stroj zaplněn materiálem, může se zastavit a spustit znovu. Toto zařízení se však nesmí během provozu používat pravidelně.
- Pokud dojde k zastavení provozu, proveďte diagnostiku podle popisu v těchto pokynech k provádění údržby a před opětovným spuštěním stroje zkontrolujte, zda v patě elevátoru není žádný materiál.
- Pokud dojde ke zkratu, než budete pokračovat v provozu, zkontrolujte, zda je elektrické příslušenství funkční.
- V elektrickém příslušenství nesmí být nečistoty, prach, vlhkost a elektrické výboje.

Elektrické zapojení

V případě nesprávného elektrického zapojení může dojít k poranění osob a poškození zařízení dopravníku a/nebo dalších zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

VAROVÁNÍ!

- Všechna elektrická zařízení musí připojovat kvalifikovaný elektrikář. Viz samostatné pokyny se směry napojení elektroniky.
- Síťový vypínač musí být trvale namontován a musí být umístěn tak, aby byl během údržby snadno přístupný.
- Během provozu musí být zapnuty všechny snímače a spínače rychlosti, klapka paty se spodní klapkou, napnutí řemenu a pojistný bezpečnostní panel. Upozornění! Některé snímače a spínače představují výbavu na přání, která je k dispozici jen u některých strojů.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

- Ochrana motoru musí být nastavena na proud odpovídající danému motoru.
- Před prvním zkušebním nastartováním motoru si přečtěte v pokynech k sestavě elevátoru část "Elevátorová brzda".

Bezpečnostní nálepky

VAROVÁNÍ!

Tento stroj je dodáván s bezpečnostními nálepkami. Tyto nálepky se nesmí odstraňovat ani přelepovat. Pokud dojde k poškození bezpečnostní nálepky, můžete si objednat u společnosti Skandia Elevator AB bezplatně novou nálepku. Uveďte číslo dílu nálepky. Viz následující kapitola a část v přehledu věnovaná pokynům k montáži stroje.

K dispozici jsou následující bezpečnostní nálepky:









- Příkazové (bílý symbol na kulatém modrém pozadí).
- Zákazové (černý přeškrtnutý symbol na kulatém bílém pozadí s červeným okrajem).
- Varovné (černý symbol na trojúhelníkovém žlutém pozadí s černým pozadím).

VAROVÁNÍ!

Je třeba dodržovat příkazy, zákazy a varování uvedená na bezpečnostních štítcích. Jinak může dojít k vážnému úrazu nebo úmrtí.

Stroje Skandia Elevator jsou opatřeny následujícími bezpečnostními nálepkami:

Číslo dílu/bezpečnostní nálepka Umístění - viz kapitola "Přehled stroje".	Písemné definice
DEK3090 	Před prvním zkušebním nastartováním motoru si přečtete v pokynech k sestavě elevátoru část "Elevátorová brzda".
DEK3100 	Nepokládejte ventil tak, aby strana s motorem byla dole.
DEK3140 	Je zakázáno měnit nastavení a zařízení.
DEK3030 	Varování - řetěz dopravníku!

<p>DEK3060</p> 	<p>Varování - pás s korečky!</p>
<p>DEK3050</p> 	<p>Varování - řemenový pohon!</p>
<p>DEK3070</p> 	<p>Varování - otočný hřídel pohonu dopravníku!</p>
<p>DEK3080</p> 	<p>Varování - otočný hřídel elevátoru dopravníku!</p>
<p>DEK3110</p> 	<p>Varování - pohybující se stroj!</p>
<p>DEK3120</p> 	<p>Varování - pohybující se stroj!</p>
<p>DEK3010</p> 	<p>Varování - výbuch prachu!</p>
<p>DEK3130</p> 	<p>Varování - na plošině a žebřících smí být najednou maximálně 2 osoby = 200 kg/440 liber!</p>

⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Musíte důsledně dodržovat všechny pokyny k provádění údržby, které jsou uvedeny v této kapitole.

Všeobecné informace

Každý rok kontrolujte, zda šrouby pevně drží, zda nechybí žádné komponenty a zda ve stroji není rez. Poškozené komponenty vyměňte.

Ložiska

Upozornění! Všechna ložiska jsou jednorázově namazána a nemusí se již dále mazat.

Plastové otěrové povrchy, H-line

Jednou ročně kontrolujte plastové otěrové povrchy v patě elevátoru (platí pouze pro elevátory H-line nové generace) a v hlavě elevátoru a v případě potřeby je vyměňte.

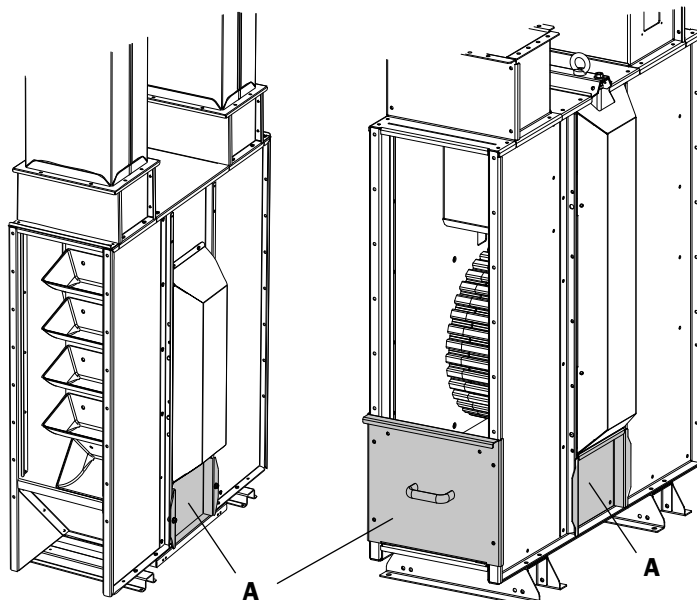
Pata elevátoru

Na konci sušící sezóny vyčistěte patu elevátoru od zrní. Zkontrolujte, zda v patě nezůstalo nic, co by před zahájením nové sezóny mohlo začít klíčit.

A. Klapka pro čištění

SE-SEI-SEH

Nová generace 50/18-63/30



Převodovka

Převodový motor

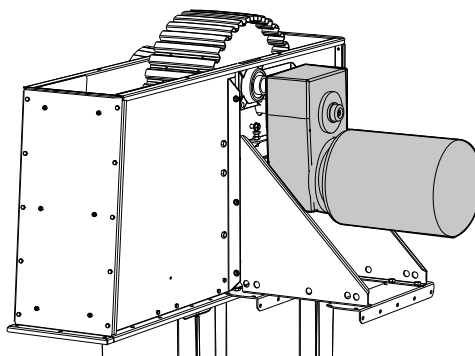
Převodový motor je při dodání naplněn minerálním olejem. Další informace o kvalitě oleje při dodání najdete v samostatné dokumentaci přiložené výrobcem Nord.

Hladinu oleje kontrolujte před uvedením zařízení do provozu a potom v pravidelných intervalech.

Měňte olej každých 10 000 provozních hodin nebo minimálně jednou za dva roky.

Interval mezi výměnami lze prodloužit na dvojnásobek, pokud používáte minerální olej. Jestliže se zařízení používá v náročných podmínkách, např. ve velké vlhkosti, v agresivním prostředí nebo při velkých změnách teplot, olej se musí měnit častěji.

Při výměně oleje vyčistěte převody.



Korečkový pás

Zkontrolujte napnutí korečkového pásu a pás průběžně vyrovnávejte přes řemenice. Kontrolu proveďte nejdříve po 50 provozních hodinách a potom podle tabulky:

SE Jednou za sezónu nebo minimálně každých 200 provozních hodin.

SEI Dvakrát ročně nebo minimálně každých 400 provozních hodin.

SEH Třikrát ročně nebo minimálně každých 1000 provozních hodin.

Upozornění! Pokud hlídač otáček nebo kontrola napnutí pásu zastaví stroj, může to znamenat, že se musí napnout korečkový pás.

Je-li pás s korečky opotřeben a musí se vyměnit, postupujte při montáži pásu s korečky podle pokynů v pokynech k montáži.

Utáhněte korečkový pás - Mechanismus k napínání pásu ve spoji pásu

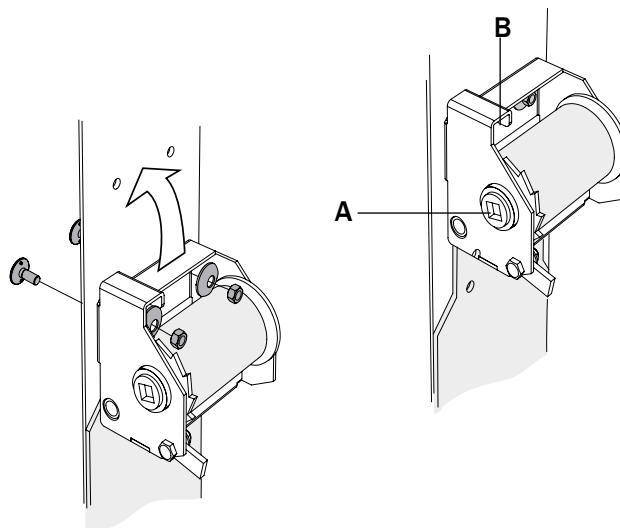
1. Odmontujte řemenici nejbližší mechanismu pro napínání pásu.
2. Odviňte délku korečkového pásu z napínací řemenice. Použijte řehtačkový (momentový) klíč ve čtvercovém otvoru (B) napínací řemenice. K podepření použijte u trubky (B) vhodný přípravek.
3. Uvolněte mechanismus k napínání pásu a namontujte jej do otvorů pro demontovaný koreček.
4. Odmontujte korečky ve spoji pásu.
5. Pomocí mechanismu k napínání pásu napněte korečkový pás. Viz doporučený moment v kapitole "Technické specifikace".
- 6.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Konce pásu připojte tak, že v místě překrytí namontujete 3 korečky. Pokud nové otvory nelícují, vyvrtejte přes konce pásu nové otvory.7.

Uvolněte napnutí pásu tak, že uvolníte řehtačku o jeden zářez.

Upozornění! Když je elevátor v provozu, mechanismus k napínání pásu zůstává namontován na korečkovém pásu.



Utáhněte korečkový pás - Mechanismus k napínání pásu ve spoji a napínací šrouby v patě elevátoru

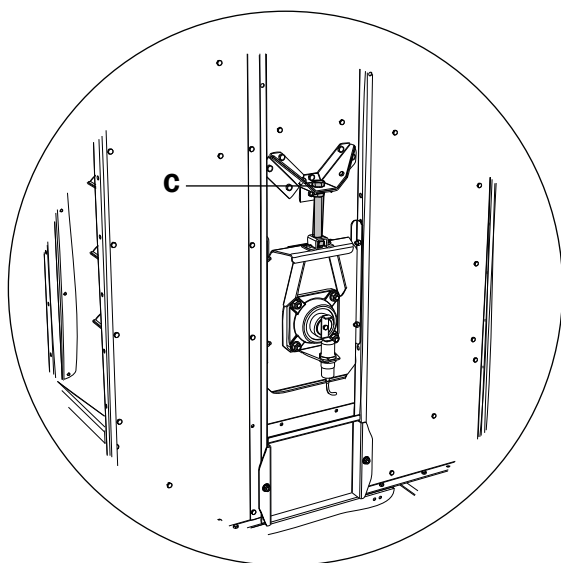
DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Pokud má nastavitelná řemenice v patě elevátoru zajistit maximální kapacitu, musí se po napnutí korečkového pásu nastavit co nejnižše.

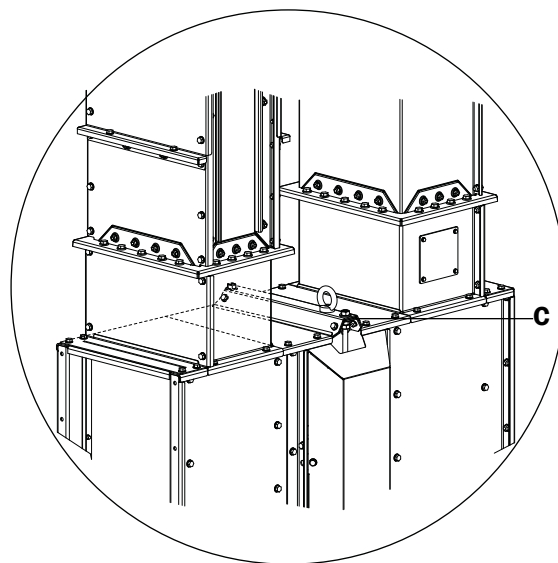
Podle pokynů v předchozí kapitole napněte pomocí napínacího mechanismu korečkový pás nejdříve na korečkovém pásu.

Další úpravy se provádějí pomocí napínacích šroubů (C) na každé straně paty elevátoru.

SE-SEI-SEH



Nová generace 50/18-63/30



Utáhněte korečkový pás - Napínací šrouby v patě elevátoru

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Pokud má nastavitelná řemenice v patě elevátoru zajistit maximální kapacitu, musí se po napnutí korečkového pásu nastavit co nejnižše.

Pomocí napínacích šroubů (C na obrázku nahoře) na každé straně paty elevátoru napněte korečkový pás. Viz doporučený moment v kapitole "Technické specifikace".

Upozornění! Aby byl pás dostatečně napnutý, možná budete muset zkrátit délku pásu. V tomto případě postupujte podle popisu uvedeného v pokynech k montáži korečkového pásu.

Střed korečkového pásu

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Zajistěte, aby byl korečkový pás vycentrován na pohonu a řemenici.

Zkontrolujte, zda se korečkový pás pohybuje po pohonu a řemenici. Pokud se pohybuje zešikma, musí se vycentrovat.



⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Při seřizování polohy korečkového pásu na řemenových kolech je povoleno pouze toto:

- Spouštět dolů hnací hřídel v hlavě elevátoru je povoleno pouze u všech zařízení s výjimkou nové generace SHE.
- Zvedat hnací hřídel je povoleno pouze u nové generace SEH.
- Hřídel napínací sekce je povoleno spouštět do paty elevátoru pouze u zařízení SE.

Upozornění! U modelu SEH 63/33 jsou napínací šrouby jen na patě elevátoru..

Příklad hlavy elevátoru:

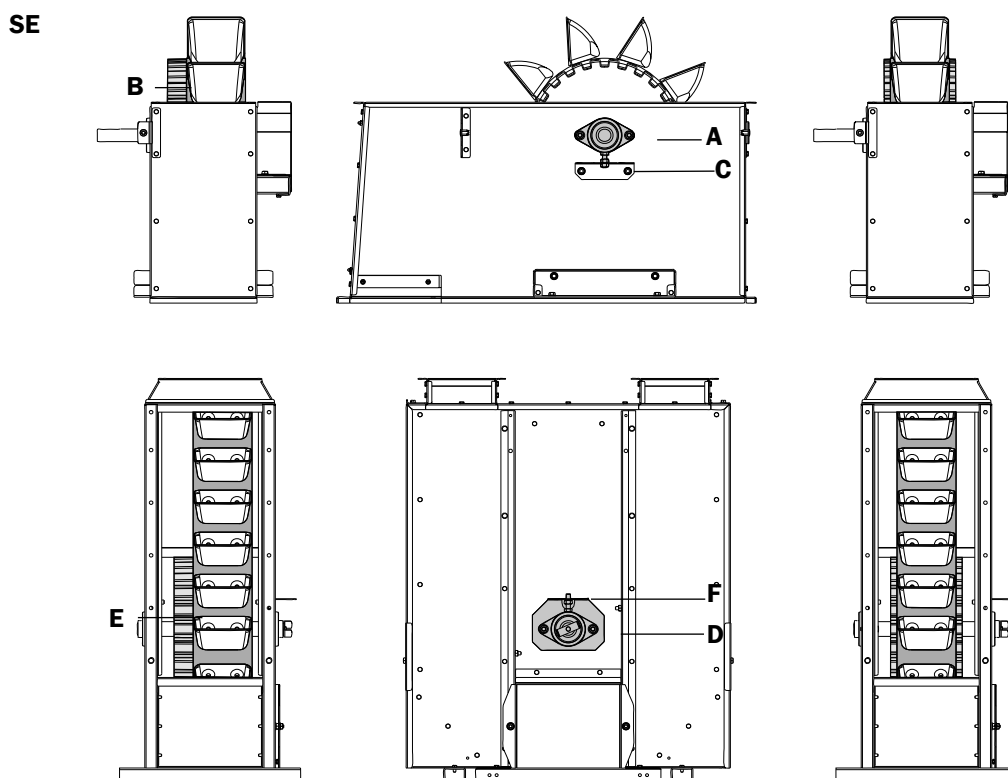
Platí pro SE, SEI a SEH mimo SEH 63/33 a novou generaci SEH: Jestliže se korečkový pás odchyluje vpravo od řemenice v hlavě elevátoru, odšroubujte šrouby (A) na levém ložisku. Snižujte napětí seřizovacího šroubu/šroubů (C) a spouštějte řemenici (B) dolů, dokud se korečkový pás nedostane doprostřed. Šrouby v ložisku znovu utáhněte.

Platí pro novou generaci SEH: Pokud se korečkový pás pohybuje vpravo od hnacího kola v hlavě elevátoru, uvolněte (lehce) šrouby (A = 4 ks) a (B = 6 ks) na pravém bočním plechu. Pomocí nástřikového klíče s nástavcem (D) utahujte napínací šrouby (C) a zvedněte hnací kolo, dokud se korečkový pás nebude pohybovat ve středu. Znovu utáhněte šrouby (A = 4 ks) a (B = 6 ks).

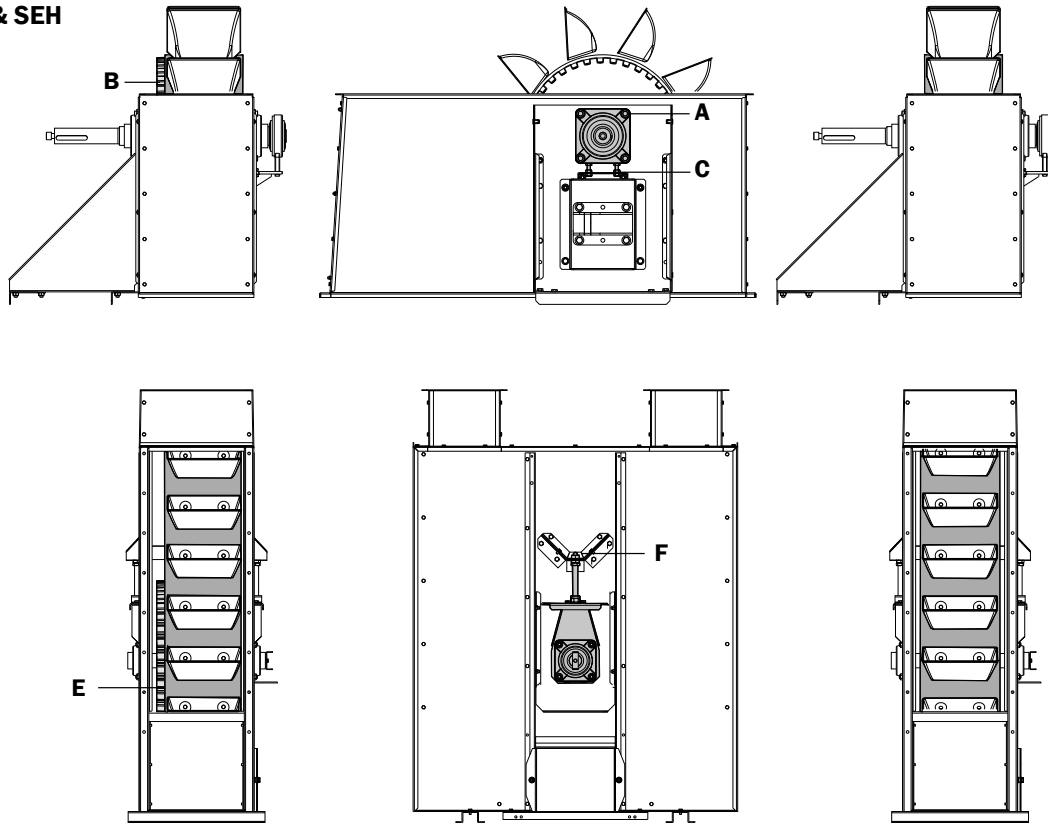
Příklad paty elevátoru:

Platí pro SE: Jestliže se korečkový pás odchyluje vpravo od řemenice v patě elevátoru, odšroubujte šrouby (A) na levém ložisku. Snižujte napětí seřizovacího šroubu (F) a zvedněte řemenici (E), dokud se korečkový pás nedostane doprostřed. Šrouby v ložisku znovu utáhněte.

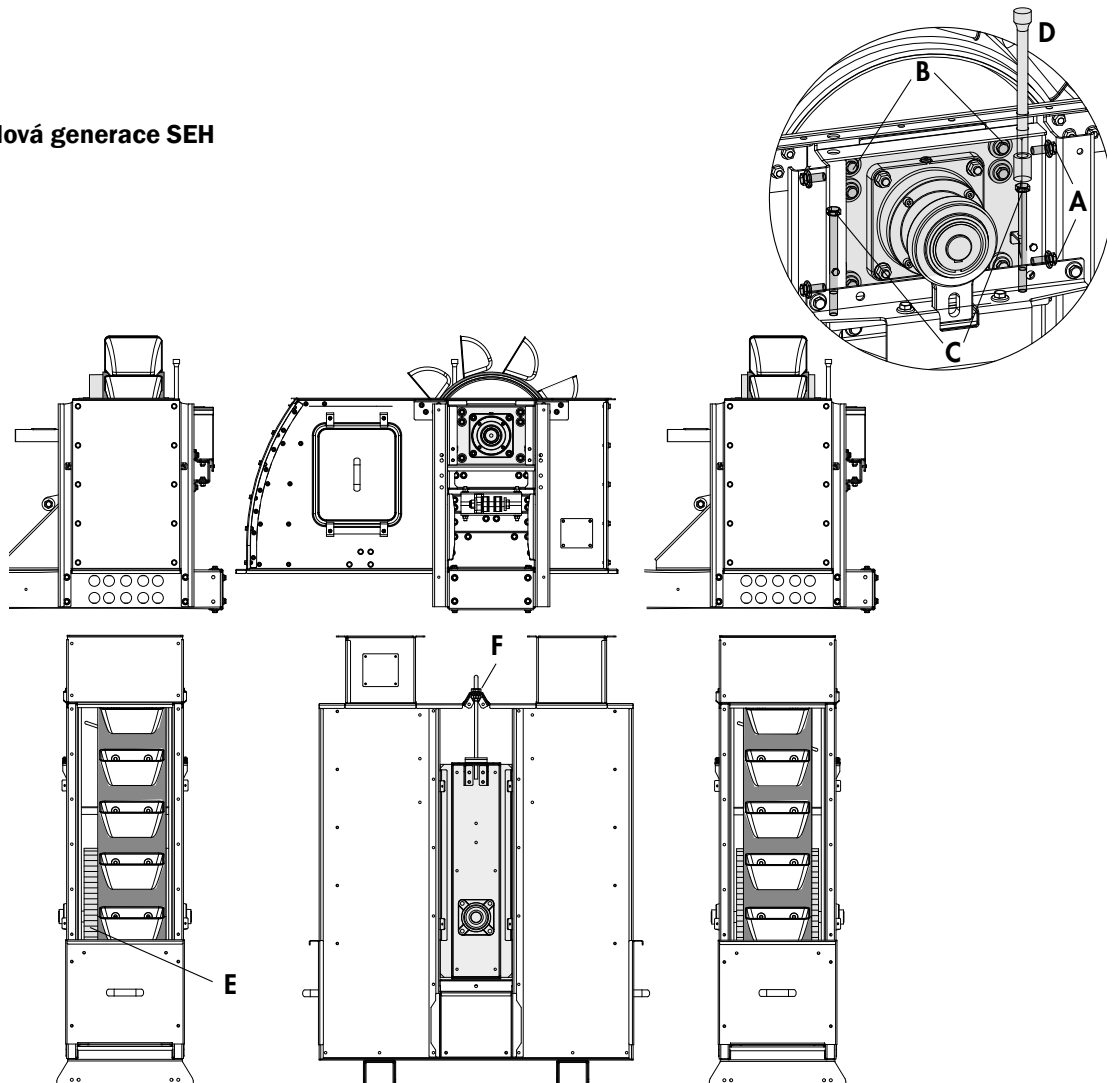
Platí pro SEI, SEH a novou generaci SEH: Jestliže se korečkový pás odchyluje vpravo na řemenici v patě elevátoru. Snižujte napětí napínacího šroubu (F) a zvedněte řemenici (E) na levém bočním plechu, dokud se korečkový pás nedostane doprostřed.



SEI & SEH



Nová generace SEH



Nevyhovující kapacita/zastavení

Všechny stroje v dopravníkovém systému musí být navzájem sladěny tak, aby byla při daných podmínkách zajištěna požadovaná kapacita.

K problémům s kapacitou a k zastavení systému může dojít z různých důvodů:

Všeobecné informace

Zkontrolujte:

- zda jsou požadavky na kapacitu v konkrétní situaci reálné. Kapacita se sníží, pokud dojde ke zvýšení/snížení obsahu vody v zrní. Počítejte s poklesem kapacity 3-4% na každé 1% obsahu vody nad 15%. S vysokým obsahem vody mají problémy především systémy s krátkými žlaby (2,5-4,5 m).
- zda jsou stroje správně propojené. Viz pokyny k montáži konkrétního stroje.
- zda je nátok správně smontován. Viz pokyny k montáži konkrétního stroje.
- zda je potrubí správně nadimenzováno. Ø160 mm pro 30 t/h, Ø200 mm pro 40 a 60 t/h, Ø250 mm pro 80 a 100 t/h a Ø300 mm pro 120 a 150 t/h.
- zda je potrubí dostatečně nakloněné - více než 45°.
- zda ve strojích a připojeních nezůstal žádný odpadní materiál.
- zda stroje běží správnou rychlostí s ohledem na danou kapacitu. Viz kapitola "Technické specifikace".
- zda elektrikář připojil motory ke správnému napětí a zda je ochrana motorů nastavena na správné hodnoty.
- zda rychlost plnění stroje není příliš velká. Viz kapitola "Technické specifikace".

Je-li v řetězci dopravníků první elevátor, namontujte a používejte boční lištu nátoků. Viz pokyny k montáži elevátoru. Upozornění! Ampérmetr na elevátorové šachtě u regulátoru boční lišty zjednodušuje nastavení boční lišty nátoků na požadovanou kapacitu.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

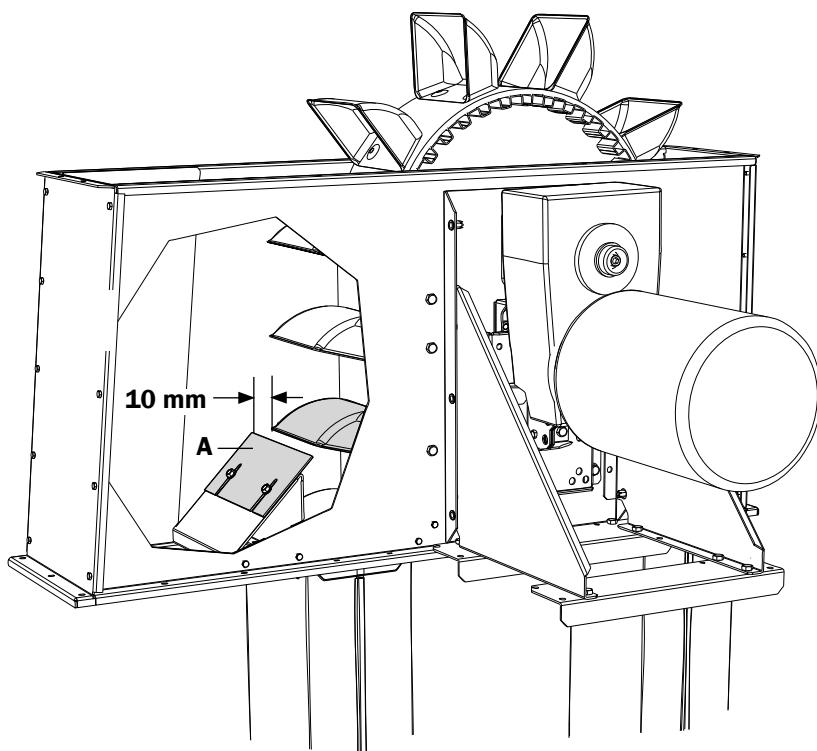
Je-li důvodem zastavení přeplnění, musí se pata elevátoru vyčistit od zrní a až potom lze elevátor znovu spustit.

- zda je korečkový pás správně napnutý. Viz pokyny k provádění údržby.
- aby boční lištu nátoků namontovanou na stoupající straně šachty bylo možné zcela otevřít. Viz pokyny k montáži elevátoru.
- zda v patě elevátoru nezůstalo z minula žádné zrní. Mohlo by začít klíčit a zablokovat plnění.
- zda propojovací kanál a nátok pro elevátor namontovaný v žlabu elevátoru má stejný rozměr a zda je úhel náklonu minimálně 45°.

Pokud se materiál pohybuje opačným směrem

Zkontrolujte:

- zda další připojená jednotka/stroj je schopna převzít množství z plnicího elevátoru. Viz kapitola "Technické specifikace".
- zda je správně umístěn kryt na výpadu hlavy elevátoru. Vzdálenost ke korečku namontovanému bezprostředně za zařízením k napínání pásu musí být 10 mm.



Pokud se elevátor zastaví bez zatížení

Zkontrolujte:

- zda je hlídač otáček správně nastaven, jinak se okamžitě po spuštění elevátoru odpojí napájení. Požádejte o pomoc svého dodavatele.

Zastavení motoru

Je-li v řetězci dopravníků první elevátor, namontujte a používejte boční lištu nátoku. Viz pokyny k montáži elevátoru.

Pokud se motor zastaví:

1. zkontrolujte příčinu zastavení. Viz předchozí pokyny k diagnostice závad.
2. odpojte napájení a odstraňte případné zablokování.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Nepokoušejte se odstranit zablokování opakovanými pokusy o spuštění.

3. prověřte s elektrikářem, zda byl motor připojen ke správnému napětí a zda je ochrana motoru nastavena na správnou hodnotu.

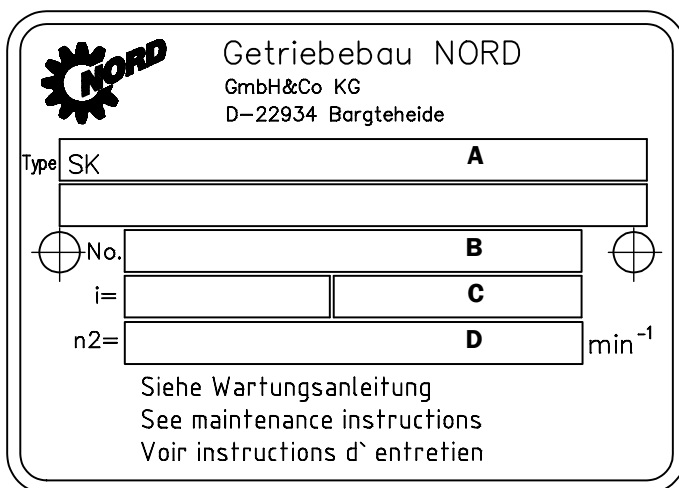
Prosakování 2-3cestného ventilu

Ventil je nastaven správně. Pokud se nastavení po dodání změní, ventil může začít prosakovat. Obnovte nastavení v souladu s pokyny v samostatných pokynech k montáži příslušenství, Výměna akčního členu, které si můžete stáhnout na webové stránce společnosti Skandia Elevator.

Štítek s jmenovitými hodnotami pro převodový motor

Každý pohon s převodovým motorem je opatřen štítkem, na kterém jsou uvedeny následující informace:

- A. typ převodového mechanismu NORD.
- B. sériové číslo.
- C. celkový převodový poměr.
- D. jmenovité otáčky pro výstupní hřídel převodového mechanismu.



Výška elevátoru

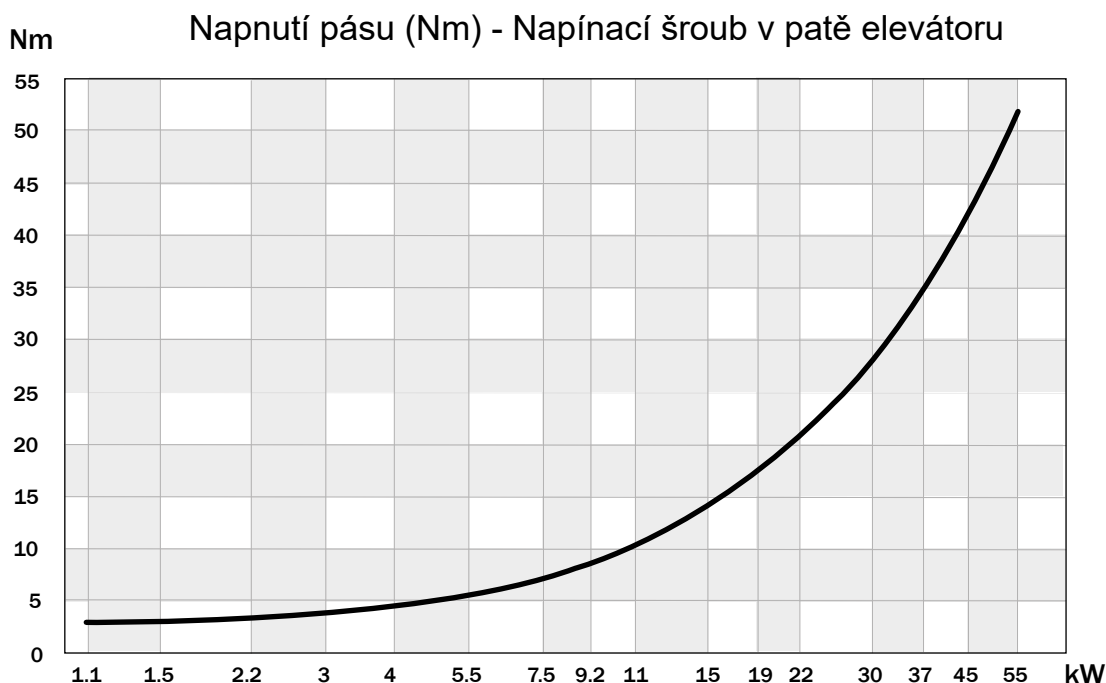
⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Maximální přípustnou výšku elevátoru se standardní tloušťkou plechu u elevátorové šachty najdete v tabulce dole. Motor nesmí být větší, než je maximální přípustná výška.

	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h	200 t/h	250 t/h	300 t/h
SE 140	32 m	29 m	30 m	27 m							
SEI 35/14	32 m		30 m	33 m							
SEI 50/18				33 m	30 m	32 m					
SEI 50/23						32 m	33 m	32 m			
SEH 50/18				54 m	50 m	47 m					
SEH 50/23						47 m	54 m	53 m			
SEH 63/28-33									49 m	47 m	40 m
Nová generace SEH				70 m	70 m	58 m	70 m	66 m	70 m	70 m	67 m

Napnutí pásu - korečkový pás

Napnutí pásu (Nm) - Mechanismus k napínání pásu ve spoji pásu						
kW	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h
1,1	11	14	15	17		
1,5	15	17	19	22		
2,2	20	24	26	29		
3,0	26	31	34	39	42	44
4,0	34	41	44	50	53	56
5,5	46	54	59	67	71	74
7,5	62	73	79	90	95	98
9,2	75	89	96	109	115	118
11,0				129	136	140



Tabulka hustoty

Kapacitu lze během přepravy různých materiálů přepočítat na t/h na základě objemové kapacity stroje v m³ a hustoty uvedené v následující tabulce.

Materiál	Hustota kg/m ³	Materiál	Hustota kg/m ³
Pšenice	700-800	Pšeničná mouka	120-200
Žito	650-700	Celozrná mouka	400-600
Oves	500-600	Mleté obilné vločky	300-400
Zrní	600-700	Mléko v prášku	500-600
Řepka	600-700	Travní semeno	120-200
Rýže	700-800	Káva	350-450
Kukuřice	600-700	Rybí maso	550-600
Hrách	600-700	Rybí kostky	500-900
Fazole	700-800	Práškové vápno	800-990

SE		140				140 TVM			
		20	30	40	60	20	30	40	60
Kapacita pro 750kg/m ³	t/h	20	30	40	60	20	30	40	60
Kapacita	m ³ /h	27	40	54	80	27	40	54	80
Rychlost/rychlost pásu (jmen.)	ot/min	164 ot/min/3.1 m/s				164 ot/min/3.1 m/s			
Průměr řemenice	mm	360				360			
Model korečku/šířka	Starco	130				130			
Korečky/m pásu	ks	3.6	5.5	7.5	10.5	3.6	5.5	7.5	10.5
Max. počet korečků/m pásu	ks	12.5				12.5			
Objem korečku, užitečný/celkový	l	0.47/0.68				0.47/0.68			
Tloušťka materiálu korečku	mm	1.5				1.5			
Šířka pásu	mm	140				140			
Typ pásu/standard		EP 500/3				EP 500/3			
Šachta, šířka/hloubka	mm	200 x 160				200 x 160			
Tloušťka plechu, hlava/pata	mm	2.00				2.00			
Tloušťka plechu, šachty	mm	1.00				1.00			
Systém pohonu		Převodovka s klínovým řemenem				Převodový motor (TVM)			
Hlídač otáček		Kapacitní, 24-240V rozepnuto				Kapacitní, 24-240V rozepnuto			

SEI		35/14			50/18			50/23		
		20	40	60	60	80	100	100	120	150
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	20	40	60	60	80	100	100	120	150
Kapacita	m ³ /h	27	53	80	80	107	133	133	160	200
Rychlost/rychlost pásu (jmen.)	ot/min	164 ot/min/3.1 m/s			118 ot/min/3.1 m/s			118 ot/min/3.1 m/s		
Průměr řemenice	mm	360			500			500		
Model korečku/šířka	Starco	140			180			230		
Max. počet korečků/m pásu	ks	11			11			9		
Korečky/m pásu	ks	2.8	5.6	8.4	5.4	7.2	9.0	5.2	6.2	7.8
Objem korečku, užitečný/celkový	l	0.65/0.85			1.0/1.3			2.0/2.3		
Tloušťka materiálu korečku	mm	1.5			1.5			2.0		
Šířka pásu	mm	160			200			250		
Typ pásu/standard		EP 500/3			EP 630/4			EP 630/4		
Šachta, šířka/hloubka	mm	200 x 160			250 x 200			300 x 220		
Tloušťka plechu, hlava/pata	mm	2.00			3.00			3.00		
Tloušťka plechu, šachty	mm	1.25			1.50			1.50		
Alternativní tloušťka plechu, šachty	mm	2.00			2.00			2.00		
Tloušťka plechu - nátokové trychtýře	mm	3.00			3.00			3.00		

SEH		50/18			50/23		
		60	80	100	100	120	150
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	60	80	100	100	120	150
Kapacita	m ³ /h	80	107	133	133	160	200
Rychlost/rychlost pásu (jmen.)	ot/min	118 ot/min/3.1 m/s			118 ot/min/3.1 m/s		
Průměr řemenice	mm	500			500		
Model korečku/šířka	Starco	180			230		
Korečky/m pásu	ks	5.4	7.2	9.0	5.2	6.2	7.8
Max. počet korečků/m pásu	ks	10.5			9.0		
Objem korečku, užitečný/celkový	l	1.0/1.3			2.0 - 2.3		
Tloušťka materiálu korečku	mm	1.5			2.0		
Šířka pásu	mm	200			250		
Typ pásu/standard		630/4			630/4-800/5		
Šachta, šířka/hloubka	mm	250x200			300x220		
Tloušťka plechu, hlava/pata	mm	3.00			3.00		
Tloušťka plechu, šachty	mm	2.00			2.00		
Tloušťka plechu - nátokové trychtýře	mm	3.00+8.00 Plast			3.00+8.00 Plast		

SEH		63/28-33			80/28-33		
		200	250	300	400	500	600
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	200	250	300	400	500	600
Kapacita	m ³ /h	266	334	400	533	667	800
Rychlost/rychlost pásu (jmen.)	ot/min	ot/min			72 ot/min/3.0 m/s		
Průměr řemenice	mm	630			800		
Model korečku/šířka	Starco	280	330	330	280	330	330
Korečky/m pásu	ks	8.0	5.3	6.4	17.2	11.2	13.4
Max. počet korečků/m pásu	ks	9.0	7.2	7.2	18.0	14.4	14.4
Objem korečku, užitečný/celkový	l	3.0/2.3	5.7/4.0	5.7/4.0	2.3/3.0	4.0/5.7	4.0/5.7
Tloušťka materiálu korečku	mm	2.5			2.5		
Šířka pásu	mm	300	350	350	600	700	700
Typ pásu/standard		630/4, 800/5, 1000/6			630/4, 800/5, 1000/6		
Šachta, šířka/hloubka	mm	400/270			850/325		
Tloušťka plechu, hlava/pata	mm	4.00			4.00		
Tloušťka plechu, šachty	mm	2.00			2.50		
Tloušťka plechu - nátokové trychtýře	mm	3.00+8.00 Plast			3.00+8.00 Plast		

Nová generace SEH		50/18			50/23		63/30		
		60	80	100	120	150	200	250	300
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	65-69	87-92	108-116	129-138	162-173	220-230	275-287	324-339
Kapacita	m ³ /h	87-92	116-123	144-155	172-184	216-231	293-306	366-383	432-451
Rychlost/rychlost pásu (jmen.)		119-127 ot/min/3.1-3.3 m/s					95-99 ot/min/3.1-3.3 m/s		
Průměr řemenice	mm	500			500		630		
Model korečku/šířka	JET	180			230		300		
Max. počet korečků/m pásu	ks	8.5			7.4		5.9		
Korečky/m pásu	ks	4.5	6.0	7.5	5.2	6.5	4.0	5.0	5.9
Objem korečku, užitečný/celkový	l	1.4/1.7			2.4/3.0		5.2/6.7		
Tloušťka materiálu korečku	mm	1.5			2.0		2.5		
Šířka pásu	mm	200			250		330		
Typ pásu/standard	EP	630/1			630/1, 800/1		630/1, 800/1, 1000/2, 1250/2		
Šachta, šířka/hloubka	mm	300/230			350/250		430/310		
Tloušťka plechu, hlava/pata	mm	3.0			3.0		4.0		
Tloušťka plechu, šachty	mm	2.0			2.0		2.0		



SKANDIA
ELEVATOR

SKANDIA ELEVATOR AB

KEDUMSVÄGEN 14, ARENTORP
S-534 94 VARA, SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIAELEVATOR.COM
WWW.SKANDIAELEVATOR.COM